

グリーティング

大阪に住むいとこから3年前までは、年末ギリギリに重い段ボールの荷物が届いていました。中には、小ぶりの形のいい鏡餅、雑煮用の丸餅（関西は丸いのです）、きれいな柚子、昆布やうらじろ等の迎春用品が、送り主の気持ちそのままに、きちんと詰め合わされていました。そして一番上には心温まるひと言メッセージが添えてあって、胸がじーンとなったのを覚えています。私の方が5歳年上なので、それはずっと続く贈り物だと思っていました。

そのところが亡くなって3回目のお正月です。ご近所の和菓子屋さんでお餅の注文をするのですが、お代の支払いが終わると涙ぐんでしまいます。昔をなつかしんで、仲良しだったいとこを偲んでいます。めったに会えなかったけれど、いつも会いたいと思っていました。コロナ禍だったので、最後のお別れはままなりません。なんだか大きな忘れ物したような気持ちです。

お正月を迎える準備をする度に感傷的になるのです。

S. K



今年の我が家のしめ縄飾り。連れ合いの力作です。

技工情報

◎チタン鑄造体の研磨ポイント

チタンは他の金属と同様に高速回転で研磨を行うと研磨効率が落ちてしまいます。高速回転で作業を行うと、火花が出て熱を持つ特性がある為、ハンドピースの回転数を中速程度にして手順を踏むと比較的、簡単に艶出しをすることが出来ます。



左から、ヒートレスホイール
カーボランダムポイント（3種）



左から、Fポイント（2種）
ペーパーコーン（2種）

<研磨材の種類>

ダイヤモンドペーストの研磨材を用いると艶出し易くなります。



ダイヤモンドペースト。 a: ダイレクトダイヤモンドペースト（松風）、
b: ダイヤポリッシャーペースト（GC）、c: シルコンプライト（DVA/茂久田）、
d: シルコボル（Feguramed/ペントロンジャパン）、
e: デュラポリッシュダイヤモンド（松風）、
f: パールサーフェース（クラレノリタケデンタル）