

グリーティング

秋の味覚 ————押しは何と言っても新米のごはんではないでしょうか。炊きたてをほうばる時、日本人で良かったなとしみじみ思います。今年は夏の暑さが功を成し、お米の収穫高は良く、産地では新米の出荷がどんどん進んでいます。精米したお米は、秋～冬～春を越して梅雨に入るとドンと味が落ちてしまいますが、今その味を保つのに身近なペットボトルが注目されています。そう飲料用のペットボトルです。内側をきれいに乾燥させてお米を詰めて、しっかり栓をして冷暗所に置くだけ。これで湿気、においを断つ密閉保存になるわけです。いつでも新米の味を楽しむ為に、ひと手間かけてお米を保存しておきましょう。

S.K



技工情報

～鑄造機のご紹介～

弊社がデンケンのNeo Super Cascom(ネオ スーパー キャスコム)を導入して4年が経過しますが、医歯薬出版(株)の歯科技工9月号に複数の鑄造機との比較実証実験を行い、ネオ スーパー キャスコムを特に称賛する記事が掲載されましたので、改めてこの鑄造機の紹介をさせていただきます。

ネオ スーパー キャスコムの特徴 (特性セラミック加熱型真空加圧式鑄造機)

<利点>

1) セラミックの加熱型装置につきルツボを完全に取り囲むマッフル室内で、均一に金属(合金)を加熱。

温度制御により、±1℃の誤差で融解。

すべての歯科用金属(合金)をオーバーヒートのリスクを伴うことなく溶融。

2) 気密室システムを通じた0.44MPaの鑄造圧力は、きわめて緻密な鑄造結果が得られる。

3) 金属(合金)の最小限容量を選ばないので、低比重の金属(合金)も鑄造による損失が無い。



Neo Super Cascom

アイディシーでのネオ スーパー キャスコムの評価

- ・温度管理が行いやすいので、同じ12%^αラジウムでも、メーカーによって設定(溶融温度)を変更し適切に鑄造が可能。
- ・真空反転加圧方式の鑄造なので、細部の再現性が良い。
- ・多量(金合金なら150g)の融解が可能になったので時間短縮につながっている。

仕様

溶融方式	セラミックヒーター加熱方式
鑄造方式	真空反転加圧方式
加圧雰囲気	空気又はアルゴンガス(手動切替)
外部圧搾空気圧力	0.5MPa～1.0MPa
アルゴンガス圧力	0.7MPa～0.8MPa
最高溶融温度	1530℃
最大溶融量	(例)金合金 150g Co-Cr 40g