

グリーティング

春、ことに四月は始まりの季節です。真新しい制服が大きすぎて不格好さがご愛敬、恥ずかしそうにあいさつをするお向かいの中学一年生。また、おろしたてのスーツが初々しく、3本のネクタイから1本を決めるのが出掛ける前の大事な仕事だという社会人一年生の友人の息子さん。始まったばかりの生活に不安を隠せない様子に「気楽にネ」と声をかけたくくなります。

つい先日オープンした自宅近くのタイ料理のレストラン。そのオーナーシェフのご夫婦にも声援を送りたい。カメラマンだったご主人は旅と食が好きで、何度か行ったタイの甘くて辛い料理で人生の第2のステージを飾ろうと決めたそうです。「いらっしやいませ」の声もまだたどたどしい出来立てのレストラン。お料理の美味しさはもちろん、シェフご夫婦のあったかいもてなしに好感度上昇中です。しばらくは慣れなくてたいへんでしょうが応援しています。「がんばってネ」



S. K

おしゃれなタイ料理 連日盛況です

技工情報

◎ 小白歯とCAD/CAM冠

小白歯のCAD/CAM冠は、2014年に保険収載されました。

一般的にCAD/CAM冠は、1)クラウンの脱離 2)クラウンの破折が発生し易いと言われていました。

しかし実際には、破折の頻度は低く、装着後、早期のクラウン脱離が発生し易くなっています。

<トラブルに関する原因と対応策>

トラブルの種類	発生頻度・起こりやすさ	原因・対応など
CAD/CAM冠 ⁵		
小白歯	冠の脱離	<ul style="list-style-type: none"> 発生頻度は高い 装着後早期に発生しやすい <ul style="list-style-type: none"> ■接着操作の不備 <ul style="list-style-type: none"> ⇒アルミナサンドブラスト処理 ⇒冠内面のシラン処理 ⇒レジンセメントの使用 ⇒支台歯に対する適切な処置(生活歯・金属築造・レジン築造の違い) ■支台歯形態 <ul style="list-style-type: none"> ⇒テーバー ⇒支台高径・咬合面削除量不足 ⇒支台歯の総面積(削除量が多すぎる)
	冠の破折	<ul style="list-style-type: none"> 脱離に比較して頻度は低い 試通時の破折が多い <ul style="list-style-type: none"> ■試通時の咬合力 ■咬合調整の不備
大白歯	冠の脱離	<ul style="list-style-type: none"> 発生頻度は高い 装着後早期に発生しやすい <ul style="list-style-type: none"> ■小白歯の場合と同様
	冠の破折	<ul style="list-style-type: none"> 破折は少ない(試通時には注意が必要) <ul style="list-style-type: none"> ■小白歯の場合と同様

◎ 小白歯・大白歯における支台歯形成のチェックリスト

形成チェック項目	注意事項・考慮点等
<input checked="" type="checkbox"/> 咬合面	<ul style="list-style-type: none"> ・約1mmのガイドグループを付与 ・滑らかな逆屋根形状 ・クリアランスは1.5~2.0mm以上
<input checked="" type="checkbox"/> 頬舌側軸面	<ul style="list-style-type: none"> ・約1mmガイドグループを付与 ・基本2面形成(FCB・N-FCBを考慮して3面形成が望ましい) ・軸面テーバーは片面6~10° ・軸面形成量は1.5mm以上
<input checked="" type="checkbox"/> 隣接面	<ul style="list-style-type: none"> ・隣接歯を傷つけない ・隣接面に歯質が1層残るように軽くパーを通すイメージで形成 ・隣接面テーバーは6~10°
<input checked="" type="checkbox"/> フィニッシュライン	<ul style="list-style-type: none"> ・辺縁形態はディープシャンファー ・連続性を保ち滑沢にスムーズにする(鋸歯状はNG) ・削除幅は最低でも約1.0mm
<input checked="" type="checkbox"/> 隅角部	<ul style="list-style-type: none"> ・鋭角な部分がないように丸みを帯びた形状 ・特に咬合面と軸面の境界部(Occluso-Axial Line Angle)に注意
<input checked="" type="checkbox"/> 形態確認・全体のフォルム	<ul style="list-style-type: none"> ・適切なクリアランス ・滑沢かつ単純な形態 ・丸みをもたせた凸隅角部 ・円滑で明確なフィニッシュライン

小白歯・大白歯CAD/CAM冠の支台歯形成の目安と注意事項。