

グリーティング

うらかな陽射しの中、風に揺れる草木を愛でながら歩くのは、ほんとに心地良いものです。萌芽の淡い緑が目によさしいのも春の散歩の醍醐味ですね。生まれたばかりの葉や茎のやわらかい部分を「和草（にこぐさ）」といいます。

～葦垣の中の和草にこやかに 我と笑まして人に知らゆな～

（和草のように、にこやかに私にほほえみかけたりして、二人の仲が他の人に知られないようにしてね）万葉集よみびと知らず

何とものどかな純朴な歌ですが、今、私達が使っている「にこにこ」や「にっこり」はここから生まれたそうです。

山笑うという春の季語がありますが、和草で彩られて山がほころびにこにこ…。 そうですね、きっとここから山笑うとなったのでしょう。

S. K



見上げると光を浴びて和草が笑っています

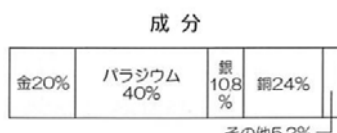
技工情報

◎ ろう付用ソルダーについて

- ・技工操作におけるろう付用ソルダーには、母材となる金属によって、数々の種類があり、使い分けています。
- ・一般的には、金銀パラジウム系には、専用のパラジウム系のソルダーを使用します。
- ・金合金や、ポーセレンにおける後牙には、各種のカラット別の金合金のソルダーが使用されます。

今回はあまり知られていない各種のソルダーについて用途及び成分等をご紹介します。

1) パラジウム系ソルダー

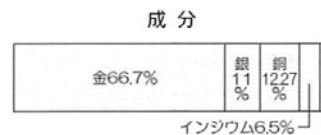


その他…インジウム、スズ、イリジウム、鉄

・パラジウムの高配合により、特にシルバークリーンのパラジウム系に用いられます。

- ・液相点 1,100℃
- ・固相点 1,050℃

3) 16Kソルダー



その他…亜鉛、イリジウム

- ・品位や液相点等の特性は中間的位置にある金合金です。
- ・流动性は優れているので、一般のろう付けや後ろに適しています。

- ・液相点 755℃
- ・固相点 725℃

2) 18Kソルダー

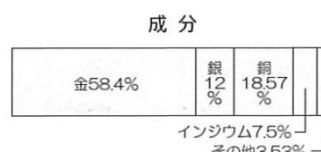


その他…亜鉛、イリジウム

- ・カラット別金合金では高品位タイプ。
- ・液相点が高く、白金加金から金合金まで一般のろう付けに適しています。

- ・液相点 780℃
- ・固相点 750℃

4) 14Kソルダー



その他…亜鉛、イリジウム

- ・カラット別金合金では液相点が低く流动性に優れています。
- ・一般のろう付から、後牙まで広い範囲で使用されます。

- ・液相点 753℃
- ・固相点 732℃